



**ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΑΣΚΗΣΗ ΤΡΙΤΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΠΑΤΡΩΝ
ΑΚ. ΕΤΩΝ 2024-2025, 2025-2026 και 2026-2027**

ΤΜΗΜΑ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ ΤΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΚΑΙ ΤΗΣ ΑΓΩΓΗΣ ΣΤΗΝ ΠΡΟΣΧΟΛΙΚΗ ΗΛΙΚΙΑ

Υπεύθυνος Πρακτικής Άσκησης Τμήματος:
Email: nekstel@upatras.gr

Νεκτάριος Στελλάκης

20 Νοεμβρίου 2025

**ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΑΙΤΗΣΕΩΝ ΓΙΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ ΣΤΟ ΜΑΘΗΜΑ ΤΗΣ
ΠΡΑΚΤΙΚΗΣ ΑΣΚΗΣΗΣ**

ΓΙΑ ΤΟ ΑΚΑΔ. ΕΤΟΣ 2025-2026

Γνωστοποιείται στις/στους φοιτήτριες/φοιτητές η έναρξη του προγράμματος «**Πρακτική Άσκηση Πανεπιστημίου Πατρών ακ. ετών 2024-2025, 2025-2026 & 2026-2027**» με κωδικό **MIS 6020851**, η οποία συγχρηματοδοτείται από το **Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο (ΕΚΤ+)** και από **Εθνικούς Πόρους μέσω του Επιχειρησιακού Προγράμματος «Ανάπτυξη Ανθρώπινου Δυναμικού & Κοινωνική Συνοχή» (ΠΠ 2021-2027)**. Στο πλαίσιο αυτού 73 τεταρτοετείς φοιτήτριες/ές, που έχουν ολοκληρώσει την υποχρεωτική άσκηση του Τμήματος των προηγούμενων εξαμήνων, θα έχουν τη δυνατότητα να εργαστούν με πλήρες ωράριο και υποχρεώσεις σε Ιδιωτικούς ή Δημόσιους Φορείς Απασχόλησης, σε θέσεις σχετικές με την εργασία της/του νηπιαγωγού στην Αχαΐα.

Η υποχρεωτική διάρκεια της Πρακτικής Άσκησης ορίζεται σε **τρεις (3) συνεχόμενους μήνες** μέσα στο παρακάτω διάστημα:

Ημερομηνία έναρξης περιόδου Πρακτικής Άσκησης:	1 Μαρτίου 2026
Ημερομηνία λήξης περιόδου Πρακτικής Άσκησης:	31 Μαΐου 2026

Προβλέπεται μηνιαία αμοιβή 350€ (συμπεριλαμβανομένων των νόμιμων κρατήσεων και ασφαλιστικών εισφορών).

Επισημαίνεται ότι οι φοιτητές δεν μπορούν να κάνουν ΠΑ σε φορείς με νόμιμους εκπροσώπους με τους οποίους έχουν α' και β' βαθμό συγγένειας εξ' αίματος ή εξ' αγγιστείας.

Η προθεσμία υποβολής αιτήσεων συμμετοχής είναι από: **20/11/2025 έως 08/12/2025 και ώρα 11:00 π.μ.** (εκπρόθεσμες αιτήσεις θα απορρίπτονται).

Αναλυτικές πληροφορίες για τις ημερομηνίες, τη διαδικασία αίτησης και το σχετικό έντυπο καθώς και τον τρόπο αξιολόγησης και επιλογής περιγράφονται παρακάτω.

Η Επιτροπή Πρακτικής Άσκησης του Τμήματος Επιστημών της Εκπαίδευσης και της Αγωγής στην Προσχολική Ηλικία αποτελείται από τους κάτωθι:



Με τη συγχρηματοδότηση
της Ευρωπαϊκής Ένωσης



Πρόγραμμα
Ανθρώπινο Δυναμικό και
Κοινωνική Συνοχή

1. Νεκτάριος Στελλάκης, Αναπλ. Καθηγήτρια (Επιστημονικά Υπεύθυνος) (Πρόεδρος)
2. Μαρία Πούλου, Καθηγήτρια (Γραμματέας)
3. Πολυξένη Μανώλη, Επίκ. Καθηγητής (Μέλος)

ΣΗΜΑΝΤΙΚΕΣ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΕΣ

20-11-2025	Δημοσιοποίηση ανακοίνωσης
08-12-2025, ώρα 11:00 π.μ.	Λήξη προθεσμίας υποβολής αίτησης συμμετοχής
10/12/2025	Ανακοίνωση επιλεγέντων φοιτητών/τριών
01/03/2026	Έναρξη Περιόδου Προγράμματος Πρακτικής Άσκησης
31/05/2026	Λήξη Περιόδου Προγράμματος Πρακτικής Άσκησης

ΥΠΟΒΟΛΗ ΑΙΤΗΣΗΣ

Καλούνται οι φοιτητές που ενδιαφέρονται να πραγματοποιήσουν Πρακτική Άσκηση στα πλαίσια του προγράμματος να αποστείλουν μέσω του Ιδρυματικού τους e-mail, στη Γραμματεία του Τμήματος (graecedu@upatras.gr) :

1. **Αίτηση Συμμετοχής Φοιτητή** στην Πρακτική Άσκηση (επισυνάπτεται παρακάτω)
2. **Πιστοποιητικό Αναλυτικής Βαθμολογίας** (θα δοθεί εσωτερικά)

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ

Η επιλογή των υποψηφίων γίνεται με μοριοδότηση ακολουθώντας τον αλγόριθμο:

- Αριθμός επιτυχώς εξετασθέντων μαθημάτων μέχρι και την εξεταστική του Σεπτεμβρίου του Γ έτους σπουδών (ποσοστό βαρύτητας 50%)
- Μέσος Όρος βαθμολογίας των επιτυχώς εξετασθέντων μαθημάτων για το συγκεκριμένο αριθμό μαθημάτων (ποσοστό βαρύτητας 50%).

$$(A*100/36(B))*0.5+(Γ*100/10 (Δ))*0.5$$

A: Αριθμός επιτυχώς εξετασθέντων μαθημάτων μέχρι και την εξεταστική του Σεπτεμβρίου του Γ έτους σπουδών

B: Συνολικός Αριθμός μαθημάτων μέχρι και την εξεταστική του Σεπτεμβρίου του Γ έτους σπουδών= **36**

Γ: Μέσος Όρος βαθμολογίας των επιτυχώς εξετασθέντων μαθημάτων για το συγκεκριμένο αριθμό μαθημάτων

Δ: Μέγιστος Μέσος όρος Βαθμολογίας που μπορεί να επιτευχθεί = **10**

Σε περίπτωση ισοβαθμίας προηγείται η/ο φοιτήτρια/ής με τα περισσότερα μαθήματα. Σε περίπτωση ακριβούς ισοβαθμίας γίνεται κλήρωση.

Για τις περιπτώσεις εκδήλωσης ενδιαφέροντος για συμμετοχή στην Πρακτική Άσκηση φοιτητών/τριών με αναπηρία (ΑμεΑ) ή/και ειδικές εκπαιδευτικές ανάγκες, οι αιτήσεις θα αξιολογούνται με τα κριτήρια αξιολόγησης που θα ισχύουν για όλους τους ενδιαφερόμενους.



Με τη συγχρηματοδότηση
της Ευρωπαϊκής Ένωσης



Πρόγραμμα
Ανθρώπινο Δυναμικό και
Κοινωνική Συνοχή

Εντούτοις, επιλέγουν πρώτοι τον Φορέα. Αυτό γίνεται γιατί η δυνατότητα ομαλής πρόσβασης από όλους στους Φορείς ποικίλει κι επίσης άτομα με αναπηρία και ειδικές εκπαιδευτικές ανάγκες ενδεχομένως να αντιμετωπίζουν δυσκολία με τη συγκοινωνία.

ΕΝΣΤΑΣΕΙΣ

Μετά την ανακοίνωση των προσωρινών αποτελεσμάτων στον ιστότοπο του Γραφείου Πρακτικής Άσκησης του Παν. Πατρών και στην ιστοσελίδα του Τμήματος Επιστημών της Εκπαίδευσης και της Αγωγής στην Προσχολική Ηλικία, οι φοιτητές έχουν δικαίωμα ένστασης. Οι ενστάσεις υποβάλλονται μέσα σε διάστημα 5 ημερών από την επομένη της ημερομηνίας ανάρτησης των προσωρινών αποτελεσμάτων, ηλεκτρονικά στη Γραμματεία του Τμήματος (graecedu@upatras.gr), λαμβάνουν αριθμό πρωτοκόλλου και εξετάζονται από την Επιτροπή Ενστάσεων Πρακτικής, η οποία έχει ορισθεί από το Τμήμα.

Στη συνέχεια, θα ακολουθήσει η δημοσίευση των οριστικών αποτελεσμάτων συμμετοχής στην Πράξη, τηρώντας τα μέτρα για την προστασία των προσωπικών δεδομένων των συμμετεχόντων.

Η παρούσα προκήρυξη θα αναρτηθεί:

- στην ιστοσελίδα του Γραφείου Πρακτικής Άσκησης: <http://praktiki.upatras.gr/>
- στην ιστοσελίδα του Τμήματος: ecedu.upatras.gr
- και θα τοιχοκολληθεί στη Γραμματεία του Τμήματος

Ο Υπεύθυνος Πρακτικής Άσκησης του Τμήματος
του Τμήματος Νεκτάριος Στελλάκης
Αναπλ. Καθηγητής



Με τη συγχρηματοδότηση
της Ευρωπαϊκής Ένωσης



Πρόγραμμα
Ανθρώπινο Δυναμικό και
Κοινωνική Συνοχή



ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ
ΠΑΤΡΩΝ
UNIVERSITY OF PATRAS



ΑΙΤΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ
ΣΤΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ «ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΑΣΚΗΣΗ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΠΑΤΡΩΝ
ΑΚ. ΕΤΩΝ 2024-2025, 2025-2026 & 2026-2027»

ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟ ΕΤΟΣ 2025-2026
ΤΜΗΜΑΤΟΣ: ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ ΤΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΚΑΙ ΤΗΣ ΑΓΩΓΗΣ ΣΤΗΝ ΠΡΟΣΧΟΛΙΚΗ
ΗΛΙΚΙΑ

Όνοματεπώνυμο:			
Αριθμός Μητρώου:		Έτος 1 ^{ης} εγγραφής:	
Στοιχεία επικοινωνίας:	Διεύθυνση στην πόλη σπουδών:	Εξάμηνο φοίτησης:	
	Τηλέφωνο (κινητό):		
Στοιχεία μόνιμης κατοικίας:	Διεύθυνση:	Αριθμός επιτυχώς εξετασθέντων μαθημάτων μέχρι και την εξεταστική του Σεπτεμβρίου του Γ έτους σπουδών:	
	Τηλέφωνο:		
Email:		Μέσος Όρος βαθμολογίας των επιτυχώς εξετασθέντων μαθημάτων για το συγκεκριμένο αριθμό μαθημάτων:	

- Αιτούμαι συμμετοχής στο πρόγραμμα «Πρακτική Άσκηση Πανεπιστημίου Πατρών ακ. ετών 2024-2025, 2025-2026 & 2026-2027» με κωδικό MIS 6020851, η οποία συγχρηματοδοτείται από το Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο (ΕΚΤ+) και από Εθνικούς Πόρους μέσω του Επιχειρησιακού Προγράμματος «Ανάπτυξη Ανθρώπινου Δυναμικού & Κοινωνική Συνοχή» (ΠΠ 2021-2027).
- Γνωρίζω ότι η τελική επιλογή μου για συμμετοχή στο πρόγραμμα είναι συνάρτηση του αριθμού των αιτούντων και της εν γένει επίδοσής μου στις προπτυχιακές σπουδές.
- Δηλώνω υπεύθυνα ότι δεσμεύομαι να τηρήσω τους κανονισμούς και το πλαίσιο υλοποίησης που διέπουν το πρόγραμμα.

..../..../20....

Ο/Η Αιτών/ούσα

(Υπογραφή φοιτητή/τριας)



Με τη συγχρηματοδότηση
της Ευρωπαϊκής Ένωσης



Πρόγραμμα
Ανθρώπινο Δυναμικό και
Κοινωνική Συνοχή