|  |
| --- |
| **ΠΡΑΚΤΙΚΗ AΣΚΗΣΗ ΤΡΙΤΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΠΑΤΡΩΝ****AK. ΕΤΩΝ 2024-2025, 2025-2026 και 2026-2027** |
| **MIS 6020851** **η οποία συγχρηματοδοτείται από το Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο (ΕΚΤ+) και από Εθνικούς Πόρους μέσω του Επιχειρησιακού Προγράμματος** **«Ανάπτυξη Ανθρώπινου Δυναμικού & Κοινωνική Συνοχή» (ΕΣΠΑ 2021-2027)** |
|  |  |
| **ΤΜΗΜΑ ΑΛΙΕΙΑΣ & ΥΔΑΤΟΚΑΛΛΙΕΡΓΕΙΩΝ****Πρόγραμμα Σπουδών Τεχνολογίας Αλιείας και Υδατοκαλλιεργειών (Πρώην ΤΕΙ)** |

**ΑΚΑΔ. ΕΤΟΥΣ 2025-2026**

|  |
| --- |
| **ΟΡΙΣΤΙΚΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΑΙΤΗΣΕΩΝ ΓΙΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ ΣΤΟ ΜΑΘΗΜΑ ΤΗΣ ΠΡΑΚΤΙΚΗΣ ΑΣΚΗΣΗΣ ΑΚΑΔ. ΕΤΟΥΣ 2025-2026** |
|  |
| **Υπεύθυνος Πρακτικής Άσκησης Τμήματος:** | **Βιδάλης Λ. Κοσμάς, Καθηγητής** |

**Μεσολόγγι, 13/10/2025**

H Επιτροπή Πρακτικής Άσκησης του Τμήματος **Αλιείας & Υδατοκαλλιεργειών** του Πανεπιστημίου Πατρών που αποτελείται από τους κ.κ.:

1. Βιδάλη Λ. Κοσμά, Καθηγητή (Υπεύθυνος Πρακτικής Άσκησης- Πρόεδρος)
2. Μουτόπουλο Δημήτριο, Καθηγητή (Γραμματέας)
3. Πούλο Κωνσταντίνο, Επίκουρο Καθηγητή (Μέλος)

Αφού έλεγξε ενδελεχώς τις αιτήσεις και τα πιστοποιητικά αναλυτικής βαθμολογίας των **ενός (1)** υποψηφίων φοιτητών/τριών που έκαναν αίτηση για συμμετοχή στο Πρόγραμμα Πρακτικής Άσκησης του Τμήματος, δεδομένου ότι σύμφωνα με την ανακοίνωση οι διαθέσιμες θέσεις ήταν **6** :

## και με βάση τα κριτήρια επιλογής που είναι:

α) Το μέσο όρο της επίδοσης των αιτούντων φοιτητών στα δέκα (10) μαθήματα που έχουν επιτύχει την υψηλότερη βαθμολογία (κριτήριο αριστείας) και

β) Τον αριθμό ECTS που αντιστοιχεί στα μαθήματα που έχουν ολοκληρώσει επιτυχώς (κριτήριο τελειόφοιτου).

Ο συνολικός αξιολογικός βαθμός γίνεται βάσει της σχέσης:

**ΒΑΘΜΟΣ =**$ \frac{Μ.Ο10}{10}+\frac{ECTS}{210}$

**Σημειώνεται** ότι ο Μ.Ο και τα ECTS εξάγονται αυτόματα από το πληροφοριακό σπουδαστικό σύστημα.

Η μέγιστη δυνατή βαθμολογία που μπορεί να επιτύχει ένας φοιτητής είναι 2.

αποφάσισε να εισηγηθεί την ένταξη στο Πρόγραμμα ***«Πρακτική Άσκηση Πανεπιστημίου Πατρών: Τμήμα Αλιείας & Υδατοκαλλιεργειών»*** του μοναδικού υποψηφίουφοιτητή/τριας που συμμετείχε στη διαδικασία.

**Καθώς δεν υπήρξαν ενστάσεις ο παρακάτω πίνακας αποτελεσμάτων φοιτητών καθίσταται οριστικός και εγκρίνεται από τη Συνέλευση του Τμήματος.**

# *Πίνακας Επιλεγέντων*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Α/Α****Κατάταξης** | **ΑΜ** |  **(Μ.Ο10)/10** | **ECTS/210** | **Σύνολο Μορίων** |
| **1** | **12444** | **0,7425** | **0,5523** | **1,2948** |

Ο **ένας/μία (1)** επιλέγεται για να πραγματοποιήσει Πρακτική Άσκηση.

**Η Επιτροπή Πρακτικής Άσκησης Τμήματος**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Βιδάλης Λ. Κοσμάς, Καθηγητής, (Υπεύθυνος Πρακτικής Άσκησης - Πρόεδρος)
 |  |
| 1. Μουτόπουλος Δημήτριος, Καθηγητής, (Γραμματέας)
 |  |
| 1. Πούλος Κωνσταντίνος, Επίκουρος Καθηγητής (Μέλος)
 |  |