**ΑΙΤΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ**

**ΣΤΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ «ΠΡΑΚΤΙΚΗ AΣΚΗΣΗ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΠΑΤΡΩΝ**

**AK. ΕΤΩΝ 2024-2025, 2025-2026 & 2026-2027»**

**ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟ ΕΤΟΣ 2024-2025**

**ΤΜΗΜΑΤΟΣ: ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ ΤΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ**

|  |  |
| --- | --- |
| Ονοματεπώνυμο: |  |
| Αριθμός Μητρώου:  |  | Έτος 1ης εγγραφής: |  |
| Στοιχεία επικοινωνίας: | Διεύθυνση στην πόλη σπουδών:Τηλέφωνο *(κινητό)*: | Εξάμηνο φοίτησης:  |  |
| Στοιχεία μόνιμης κατοικίας: | Διεύθυνση:Τηλέφωνο: | Μέσος Όρος Βαθμολογίας: |  |
| Email: |  | Αριθμός μαθημάτων που έχει εξεταστεί επιτυχώς ο φοιτητής: |  |
| Άξονες ενδιαφέροντος/  *(κατά σειρά προτίμησης)* | (α)(β)(γ)  |
| Προτεινόμενος φορέας απασχόλησης *(προαιρετικό)* | Επωνυμία φορέα:…………………………………………………………………………….…………………………………………………………………………………………………. |
| * Αιτούμαι συμμετοχής στο πρόγραμμα *«Πρακτική Άσκηση Πανεπιστημίου Πατρών ακ. ετών 2024-2025, 2025-2026 & 2026-2027» με κωδικό MIS 6020851, η οποία συγχρηματοδοτείται από το Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο (ΕΚΤ+) και από Εθνικούς Πόρους μέσω του Επιχειρησιακού Προγράμματος «Ανάπτυξη Ανθρώπινου Δυναμικού & Κοινωνική Συνοχή» (ΠΠ 2021-2027).*
* Γνωρίζω ότι η τελική επιλογή μου για συμμετοχή στο πρόγραμμα είναι συνάρτηση του αριθμού των αιτούντων και της εν γένει επίδοσής μου στις προπτυχιακές σπουδές.
* Δηλώνω υπεύθυνα ότι δεσμεύομαι να τηρήσω τους κανονισμούς και το πλαίσιο υλοποίησης που διέπουν τo πρόγραμμα.

…./…./20….Ο/Η Αιτών/ούσα *(Υπογραφή φοιτητή/τριας)***ΣΥΝΗΜΜΕΝΑ**:1. Πιστοποιητικό Αναλυτικής Βαθμολογίας, θα δοθεί εσωτερικά
 |