|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| **ΑΙΤΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ****ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΠΡΑΚΤΙΚΗΣ ΑΣΚΗΣΗΣ ΦΟΙΤΗΤΩΝ ΠΑΝ. ΠΑΤΡΩΝ****ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟΥ ΕΤΟΥΣ 2023 – 2024****ΤΜΗΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΙΚΩΝ** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Ονοματεπώνυμο:** |  |
| **Αριθμός Μητρώου:** |  | **Έτος 1ης εγγραφής:** |  |
| **Τηλέφωνο** *(κινητό)***:** |  | **Εξάμηνο φοίτησης:** |  |
| **Διεύθυνση:** |  | **Αριθμός επιτυχώς εξετασθέντων μαθημάτων:** |  |
| **Email:** |  | **Μέσος Όρος Βαθμολογίας εξαμήνων :** |  |
|  |  | **Σύνολο ECTS:** |  |
| **Αιτούμαι συμμετοχής στο πρόγραμμα Πρακτικής Άσκησης Φοιτητών του Πανεπιστημίου Πατρών, του Τμήματος Διοίκησης Επιχειρήσεων για το ακαδημαϊκό έτος 2023- 2024**Δηλώνω υπεύθυνα ότι δεσμεύομαι να τηρήσω τους κανονισμούς και το πλαίσιο υλοποίησης που διέπουν το πρόγραμμα. |
|  | Πάτρα, …./…./202…ο/η Αιτών/ούσα(Υπογραφή φοιτητή/τριας) |
| Η Αίτηση και το Πιστοποιητικό Αναλυτικής βαθμολογίας αποστέλλονται ηλεκτρονικά στη Γραμματεία του Τμήματοςmscisecr@upatras.gr έως και τις **11/01/2024** |